

^ CÔNCAVOS RAZORS POR THUNDERSTRUCK AG EDGE



**MANUAL DE INSTALAÇÃO
MÁQUINAS JOHN DEERE SÉRIE X9**

ÍNDICE

<u>AGRADECIMENTO</u>	<u>PG 3</u>
<u>LISTA DE VERIFICAÇÃO</u>	<u>PG 4</u>
<u>INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO</u>	<u>PG 5</u>
<u>CARTÃO DE CONFIGURAÇÕES</u>	<u>PG 5</u>
<u>SOLICITAÇÃO DE SEGURO/GARANTIA</u>	<u>PG 6</u>

CABEÇALHO: OBRIGADO POR ESCOLHER OS CÔNCAVOS RAZORS EDGE

Prezado Cliente Razors Edge,

Seja bem-vindo à família Thunderstruck Ag! Estamos muito felizes por você ter escolhido os Côncavos Razors Edge para otimizar sua colheita. Esses côncavos foram desenvolvidos com um objetivo claro: **reduzir perdas, maximizar o desempenho e melhorar a eficiência** em todas as culturas e condições.

Para garantir que você aproveite ao máximo o seu sistema Razors Edge, incluímos o acesso ao **Harvey AI: Seu Companheiro de Ajustes da Colheitadeira**. O Harvey AI é uma ferramenta simples e poderosa, projetada para ajudar você a ajustar sua colheitadeira com confiança — com base na cultura, umidade e condições de campo. Agora você tem **acesso vitalício ao Harvey AI**.

Veja o que está incluído no seu pacote:

Cartão de Registro do Harvey AI

Este cartão contém seu código de acesso único e instruções de login. Use o mesmo e-mail da compra dos Côncavos Razors Edge no momento do registro. Insira o código fornecido e, em seguida, crie sua senha pessoal.

Cartões de Ajustes

Estes cartões específicos por cultura oferecem recomendações rápidas e práticas para ajudá-lo a configurar sua colheitadeira e obter o melhor desempenho com os Côncavos Razors Edge.

Adesivos com Código QR

Esses adesivos levam você à nossa Plataforma de Recursos para Clientes, com manuais, guias de instalação, perguntas frequentes, artigos de suporte e acesso direto ao Harvey AI. Cole um na cabine da sua colheitadeira para acesso rápido durante a colheita.

Cartão de Registro de Garantia

Não se esqueça de registrar seus Côncavos Razors Edge utilizando o QR Code presente no cartão. Isso nos permite acessar rapidamente suas informações e oferecer suporte eficaz, sem necessidade de acessar o site diretamente.

Observação: Se você comprou por meio de uma revenda, eles farão esse registro para você.

Se tiver dúvidas, precisar de suporte ou quiser compartilhar seus resultados — estamos sempre à disposição. O seu sucesso é o nosso sucesso, e temos orgulho de fazer parte da sua jornada de colheita.

Obrigado mais uma vez pela confiança.

Vamos fazer desta safra a melhor de todas!

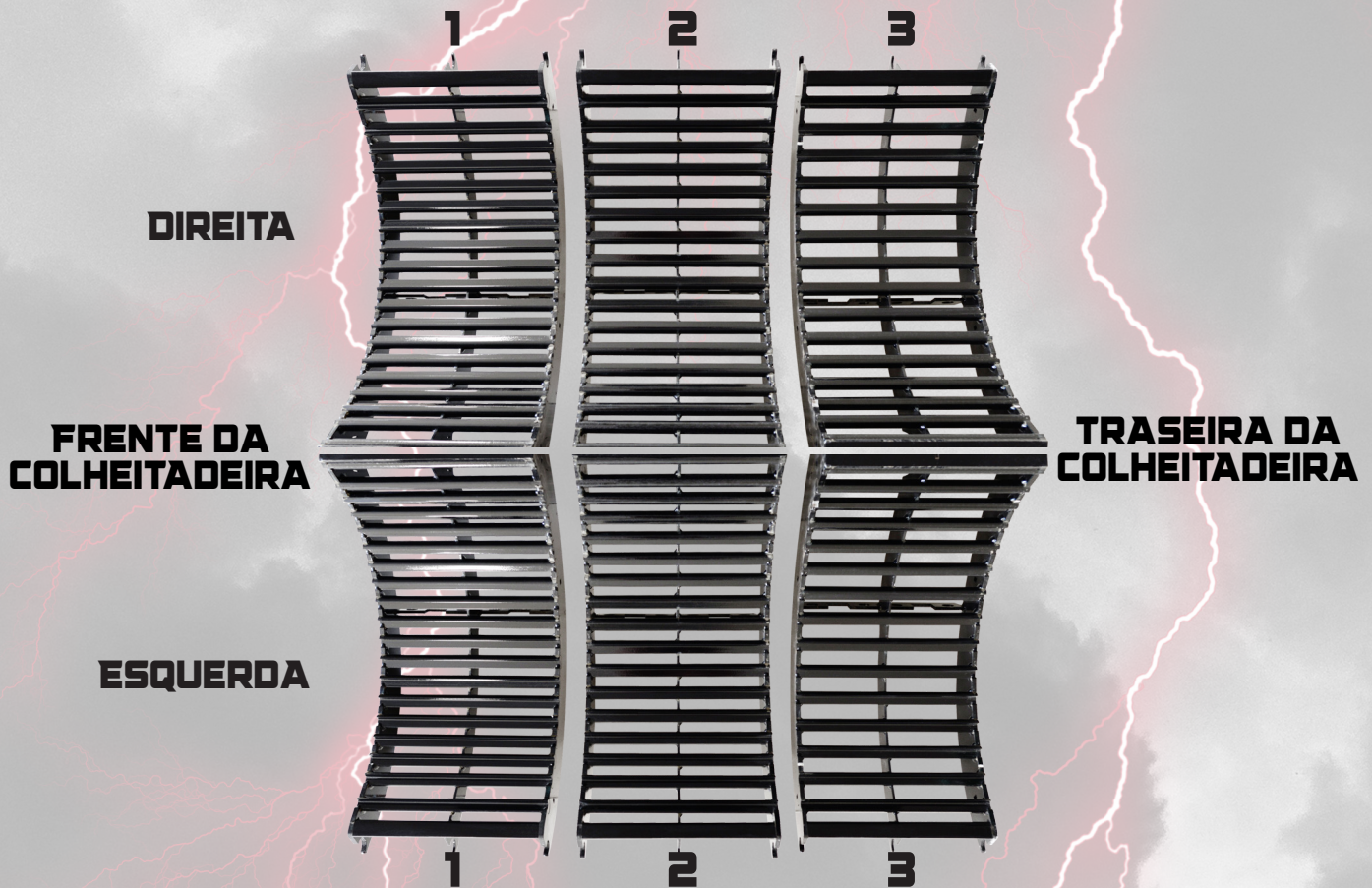
Atenciosamente,
Jeremy Matuszewski
Thunderstruck Ag



LISTA DE VERIFICAÇÃO

- * **CÔNCAVOS INSTALADOS - NA ORDEM MOSTRADA ABAIXO**
- * **CÔNCAVOS NIVELADOS**

FLUXO DE MATERIAIS →



NIVELANDO SEUS CÔNCAVOS

Atenção: **É OBRIGATÓRIO** nivelar os côncavos ao instalar qualquer sistema de côncavos. Recomendamos seguir as instruções no manual do proprietário da sua plataforma.

Não recomendado, a menos que seja necessário: uso de chapas de cobertura adequadas (instaladas/abertas)

INSTALAÇÃO DOS CÔNCAVOS RAZORS EDGE - MODELOS X9

Obrigado por escolher os Côncavos Razors Edge para sua colheitadeira X9

Para uma instalação segura e precisa, recomendamos fortemente seguir o manual do operador original da X9 que acompanha sua colheitadeira. Isso garante que nenhuma etapa seja ignorada durante a instalação e que todos os protocolos de segurança sejam seguidos corretamente.

Os Côncavos Razors Edge foram projetados para serem instalados utilizando os pontos de fixação e os componentes originais da sua colheitadeira. Na maioria dos casos, não é necessária nenhuma modificação, além da remoção dos cônecos antigos e instalação do novo sistema Razors Edge.

Se tiver alguma dúvida ou enfrentar qualquer dificuldade durante a instalação, não hesite em entrar em contato com seu representante de vendas. Estamos sempre à disposição para ajudar.

GARANTIA LIMITADA - COBERTURA DE 1 ANO

Garantimos a qualidade do nosso trabalho e dos materiais utilizados. Este produto possui uma **garantia limitada de 1 ano** a partir da data da compra.

O que está coberto:

- **Mão de obra** – Inclui defeitos de soldagem ou falhas estruturais resultantes de problemas de fabricação.
- **Integridade do aço** – Se houver falha devido a aço defeituoso ou de baixa qualidade, assumimos total responsabilidade.
- **Encaixe/compatibilidade** – Os produtos são soldados com gabaritos revisados e aprovados pela Thunderstruck Ag Equipment. O encaixe adequado é garantido no momento da entrega.

O que não está coberto:

- **Garantias de desempenho** – Como os testes de campo de longo prazo ainda estão em andamento, não garantimos resultados específicos em campo ou métricas de desempenho.
- **Desgaste natural** – Desgaste decorrente do uso regular não está coberto.
- **Danos por objetos estranhos** – Danos causados por materiais externos (ex: pedras ou detritos entrando no rotor) não estão cobertos por esta garantia.

Se você tiver dúvidas sobre sua garantia ou precisar abrir uma solicitação, entre em contato com nossa equipe de suporte.



CONFIGURAÇÕES DA COLHEITADEIRA

CULTURA	CÔNCAVO	VELOCIDADE DO ROTOR	VELOCIDADE DO VENTILADOR	PENEIRA SUPERIOR (CHAFFER)	PENEIRA INFERIOR
Milho	30	350-450+	1300-1400(max)	15-22	13-18
Soja	12-25	450-750	1000	15	6-13
Canola	20-35	500-550	650-750	14	5
Aveia	20	900-1100	750	15-18	8-10
Cevada	12-25	900-1200	850	15-18	9-15
Trigo	10-25	1000-1200	950-1050	15-18	6-12
Centeio Capim	12-25	1000-1200	950	15-18	8-15
Trigo Duro	0-10	1000-1300	950-1050	15-18	6-12
Lentilhas	12-20	400-600	900	15	5
Ervilhas	25-30	450-500+	650-1050	15-18	12
Linhaça	0-10	1100+	1050	15	5
Canola com Quebra de Vagens	10-20	650-750	650-750	14	5
Canola em Fileiras de Vento	15-30	550-700	650-750	14	5

IDENTIFICANDO A PERDA DE GRÃOS: PRIMEIROS PASSOS

1. Use uma bandeja para quantificar a perda.
2. Comece soltando uma bandeja para avaliar e medir corretamente a perda de grãos. Este método fornece uma base para ajustes futuros.
3. Realize um desligamento de potência.
4. Execute um desligamento de potência para distinguir entre perda nas peneiras e perda no rotor. Se tiver dúvidas, ajuste as configurações com base nas observações e solte a bandeja novamente para ver se as alterações melhoraram ou pioraram a perda.
5. Use o monitor de perda de produtividade.
6. calibre e verifique regularmente o monitor de perda de produtividade com base nos resultados da bandeja, garantindo medições precisas em tempo real.

DIAGNÓSTICO E AJUSTE DE PERDA NO ROTOR

1. Verificação de calibração.
2. Verifique se os côncavos estão zerados (ajustado para a posição zero) e calibrados em relação ao rotor durante a instalação.
3. Etapas para reduzir a perda no rotor.
 - Abra o côncavo.
 - Se o côncavo estiver muito fechado, impede o enchimento e esvaziamento adequados da seção, aumentando a perda. Abra gradualmente para melhorar a separação.
 - Reduza a rotação do rotor.
 - Uma velocidade alta do rotor pode empurrar o material para o final da máquina antes da separação dos grãos. Diminuir a rotação permite uma separação mais completa.

DIAGNÓSTICO E AJUSTE DE PERDA NAS PENEIRAS

1. Verificação de calibração
2. Garanta que as peneiras estejam calibradas no início da safra.
3. Etapas para minimizar a perda nas peneiras
 - Ajuste a peneira superior (chaffer) e inferior
 - Abra gradualmente a peneira superior (chaffer) e a peneira inferior até que a amostra fique excessivamente suja e, em seguida, feche levemente. Isso permite que mais grãos passem pelas peneiras, aumentando a captura sem comprometer a qualidade. Sempre inicie os ajustes pela peneira superior e só depois ajuste a inferior.
 - Ajuste a velocidade do vento.
 - Regule a velocidade do vento conforme o tipo de cultura. Em culturas mais leves, reduza a velocidade do vento para evitar que o grão seja soprado junto com o material estranho. Peneiras bem ajustadas permitem trabalhar com ventos mais baixos e reduzem a perda de grãos.